

Додаток 8
складений відповідно до Типової освітньої
програми закладів загальної середньої освіти II
ступеня Міністерства освіти і науки України
від 20.04.2018 №405 (таблиця 10)

**НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
для 7-9-х класів з українською мовою навчання
з вивченням двох іноземних мов**

Освітні галузі	Навчальні предмети	Кількість годин на			
		7-А	8-А	9-А	9-Б
Інваріантна складова					
Мови і літератури	Українська мова	2,5	2	2	2
	Українська література	2	2	2	2
	Іноземна мова (англійська)	2	2	2	2
	Друга іноземна мова (французька)	2	2	2	2
	Зарубіжна література	2	2	2	2
Суспільствознавство	Історія України	1	1,5	1,5	1,5
	Всесвітня історія	1	1	1	1
	Основи правознавства	-	-	1	1
Мистецтво	Музичне мистецтво	1	-	-	-
	Образотворче мистецтво	1	-	-	-
	Мистецтво	-	1	1	1
Математика	Алгебра	2	2	2	2
	Геометрія	2	2	2	2
Природознавство	Біологія	2	2	2	2
	Географія	2	2	1,5	1,5
	Фізика	2	2	3	3
	Хімія	1,5	2	2	2
Технології	Трудове навчання	1	1	1	1
	Інформатика	1	2	2	2
Здоров'я і фізична культура	Основи здоров'я	1	1	1	1
	Фізична культура	3	3	3	3
Разом:		29+3	29,5+3	31+3	31+3
Варіативна складова		0	1	0	0
Харківщинознавство (курс за вибором)		-	1	-	-
Гранично допустиме навчальне навантаження		32	33	33	33
Всього (без урахування поділу класу на групи)		32	33,5	34	34

Директор комунального закладу
«Харківський ліцей №2
Харківської міської ради»

М.О. ЛОГВИНОВА

