

Додаток 7
Складений відповідно до Типової освітньої програми для 5-9 класів закладів загальної середньої освіти затверджений наказом Міністерства освіти і науки України від 19.02.2021 №235 (додаток 3)

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
для 6-А, Б класів
з українською мовою навчання з
вивченням двох іноземних мов

Освітня галузь	Навчальні предмети	Кількість годин на тиждень у	
		6-А	6-Б
Інваріантна складова			
Мовно-літературна	Українська мова	4	4
	Українська література	2	2
	Зарубіжна література	1,5	1,5
	Іноземна мова (англійська)	3,5	3,5
	Друга іноземна мова (французька)	2	2
Громадянська та історична	Історії України. Всесвітня історія	2	2
Математична	Математика	5	5
Природнича	Інтегрований курс «Довкілля»	2	2
	Географія	2	2
Соціальна і здоров'язбережувальна	Інтегрований курс «Здоров'я, безпека та добробут»	1	1
	Етика	0,5	0,5
Інформатична	Інформатика	1,5	1,5
Технологічна	Технології	2	2
Мистецька	Інтегрований курс «Мистецтво»	2	2
Фізична культура	Фізична культура	3	3
Разом:		31+3	34+3
	Гранично допустиме навчальне навантаження (гднн) (без фізк)	31	31
	Всього фінансується (без урахування поділу класу на групи)	34	34

Директор комунального закладу
«Харківський ліцей №2
Харківської міської ради»

М.О. ЛОГВИНОВА

